



INFORMACIÓN DE PRODUCTO

Número de artículo **DF01/16**

Tamaños **16"**

CARACTERÍSTICAS

Disponible en azul

Profundamente grabado para un uso antideslizante

Cubrezapatos de polietileno sellados a mano

No hay lazos elásticos en los paquetes para respetar las normas de seguridad alimentaria

Ampliamente utilizado en la industria alimentaria

SECTORES

Construcción y Servicios Públicos • Ingeniería y Manufactura • Fabricación y preparación de alimentos • Limpieza • Médico, Veterinario, y Dental • Gestión de residuos y autoridad local

NORMAS



PPE CAT I
Minimal Risk



INSTRUCCIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en condiciones secas, lejos de la luz solar directa y el calor extremo. Se recomienda conservar el embalaje como referencia. Inspeccione siempre el producto antes de usarlo y no lo use si está dañado.

INSTRUCCIONES DE ELIMINACIÓN

Deséchelo de manera responsable y de acuerdo con las pautas locales.



EMBALAJE

100 piezas por paquete

20 paquetes por caja

32 cajas por palet

CÓDIGO DE BARRAS DEL EMBALAJE EXTERIOR

5024951003779

Para obtener más información técnica, póngase en contacto con el equipo técnico en el +44 (0) 333 320 8555